



Pneumatische Stempelanbaueinheit PT 8 PN

Serienteile in Fertigungslinien kennzeichnen.

Pneumatische Stempelanbaueinheit PT 8 PN

Serienteile in Fertigungslinien kennzeichnen.



WIR. PRÄGEN. ZUKUNFT.

Nutzen

- 1-3 Zeichen in Stahl oder Aluminium prägen
- Einsetzbar für Metall, Leder, Kunststoff
- Eignet sich besonders für weiche Materialien und geringer Zeichenanzahl
- Schnelles Auswechseln der Einsatzwerkzeuge
- Optional: Verdrehgesicherte Ausführung für positionsgerechte Prägungen

Anzahl Zeichen, die geprägt werden können (Richtwert)

Abhängig von Schrifthöhe und Material (Stahl St 37 / Alu)

Schrifthöhe	PT 8 PN	PT 12 PN	PT 22 PN	PT 21 PN	PT 35 PN
1,5 mm	2 / 3	5 / 11	4 / 6	14 / 26	30 / 70
2,0 mm	1 / 3	4 / 10	4 / 6	12 / 24	26 / 65
2,5 mm	1 / 2	3 / 8	4 / 5	11 / 22	19 / 60
3,0 mm	0 / 2	2 / 6	3 / 5	9 / 20	17 / 55
4,0 mm	0 / 1	1 / 5	2 / 4	8 / 16	15 / 50
5,0 mm	0 / 1	1 / 4	1 / 3	6 / 14	12 / 46

Die angegebenen Werte sind Richtwerte. Haben Sie Zweifel, ob die Stempelanbaueinheit für Ihre Anforderungen ausreichend ist? Senden Sie uns hierzu einfach ein Materialmuster zu. Wir prüfen Ihre Anforderungen gerne in der Praxis ab. Oder aber, wir senden Ihnen ein Testgerät unverbindlich zu.

Pneumatische Stempelanbaueinheit PT 8 PN

Serienteile in Fertigungslinien kennzeichnen.



WIR. PRÄGEN. ZUKUNFT.

Technische Daten

		PT 8 PN	PT 12 PN	PT 22 PN	PT 21 PN	PT 35 PN
Pneumatik						
Druckbedarf	bar	4	4	4	4	5
Anschluss		G 1/4"	G 1/8"	G 1/8"	G 1/4"	G 3/8"
Max. Luftverbrauch pro Hub	l	0,3	0,4	0,4	2,3	5,4
Mechanik						
Max. Schlagkraft	kN	3	8	18	35	75
Werkzeugaufnahme	mm	Ø6	Ø8	Ø10/8	Ø10	Ø16
Max. nutzbarer Hub	mm	50	24	32	50	85
Gewicht	kg	1,0	2,0	2,2	8,5	39,0

Pneumatische Stempelanbaueinheit PT 8 PN

Serienteile in Fertigungslinien kennzeichnen.



WIR. PRÄGEN. ZUKUNFT.

Einsatzwerkzeuge



Körnerspitze



Zapfenstempel



Kontrollstempel

Standard-Lieferprogramm Kontrollstempel

	1	2	3	4	5	6	7	8
A								
B								
C								
D								
E								
F								
G								

Bitte geben Sie bei Ihrer Anfrage **Spalte** und **Zeile** an.

Beispiel Herz: „A2“

Pneumatische Stempelanbaueinheit PT 8 PN

Serienteile in Fertigungslinien kennzeichnen.



WIR. PRÄGEN. ZUKUNFT.

Zubehör



Endlagesensor zur Positionsabfrage

Kontaktieren Sie uns

Gerne erstellen wir Ihnen ein **Prägemuster** sowie ein **unverbindliches Angebot**.
Vereinbaren Sie dafür einen Gesprächstermin oder kontaktieren Sie uns per Telefon, E-Mail oder Fax.



+49 (0)7141 / 374567



info@lb-pt.de



+49 (0)7141 / 31386