



Manuelle Rollprägemaschine PT 40

Rohre und Rundteile kraftsparend manuell kennzeichnen.

Manuelle Rollprägemaschine PT 40

Rohre und Rundteile kraftsparend manuell kennzeichnen.



WIR. PRÄGEN. ZUKUNFT.

Nutzen

- Prägen von Rundteilen mit kleinerem Werkstück-Ø (9 bis 90 mm)
- Markieren von Teilen mit 1-2-zeiligen Beschriftungen
- Geringe Belastung des Werkstücks durch Prägung „Zeichen für Zeichen“

Highlights

- Mechanische Höhenanzeige für stufenloses einstellen auf den Werkstück-Ø
- Exaktes Einstellen der Prägetiefe über Handrad und Höhenanzeige
- Abrollvorrichtung mit 3 Rollen für große Bandbreite an Rundteilen
- Sehr geringer Kraftaufwand beim Prägen
- Kein Befestigen der Maschine auf der Werkbank notwendig (mobil !)

Technische Daten

		PT 40	PT 73 H	PT 73 EL	PT 76 EL	PT 79 EL
Elektrischer Anschluss		-	-	Ja	Ja	Ja
Max. Schlittenweg (Standard)	mm	85	220	220	250	400
Schlittengeschwindigkeit	m/min	-	-	7,5	7,5	7,5
Antriebsleistung Motor	kW	-	-	0,34	1,10	0,75
Tischgröße	mm	60 x 250	165 x 150	165 x 150	220 x 220	300 x 300
Abmessungen (l x t x h)	mm	350x250x500	300x400x620	560x400x1040	800x750x..	1050x850x1200
Gewicht (Standard)	kg	40,0	130,0	160,0	430,0	600,0
Schall-druckpegel	db(A)	<75	<75	<75	<75	<75

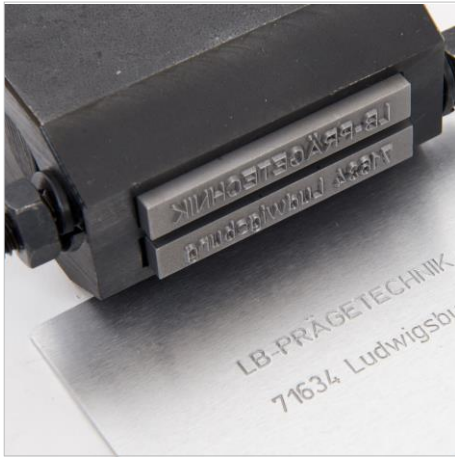
Manuelle Rollprägemaschine PT 40

Rohre und Rundteile kraftsparend manuell kennzeichnen.



WIR. PRÄGEN. ZUKUNFT.

Einsatzwerkzeuge



Typenhalter



Standard-Stahltypen



Gravurtypen/Blockstempel



Prägewerke



Prägerollen / Prägerollenhalter

Manuelle Rollprägemaschine PT 40

Rohre und Rundteile kraftsparend manuell kennzeichnen.



WIR. PRÄGEN. ZUKUNFT.

Zubehör



**Werkzeugspezifische
Abrollvorrichtung**

Kontaktieren Sie uns

Gerne erstellen wir Ihnen ein **Prägemuster** sowie ein **unverbindliches Angebot**.
Vereinbaren Sie dafür einen Gesprächstermin oder kontaktieren Sie uns per Telefon, E-Mail oder Fax.



+49 (0)7141 / 374567



info@lb-pt.de



+49 (0)7141 / 31386